



Ventajas

- Listo al uso
- Facilidad de aplicación
- Efecto Óxido independientemente de la superficie

Descripción

Recubrimiento férrico en base acuosa con partículas de hierro que se emplea sobre multitud de soportes. Usado conjuntamente con los productos **Imprimación Multiusos al Agua color Gris**, **Acelerador de Óxido** y el **Protector Antioxidante** confiere a cualquier superficie un efecto de metal oxidado.

Propiedades

Producto **listo al uso**, que no requiere mezclas ni diluciones previas, lo que reduce posibles errores de preparación y agiliza notablemente el trabajo en obra. Presenta una **gran facilidad de aplicación**, tanto a brocha, rodillo como a pistola, permitiendo trabajar de forma cómoda y uniforme incluso sobre superficies de geometría complicada. Además, genera un marcado **efecto óxido independientemente de la naturaleza del soporte**, ya se trate de metal, madera u otros materiales, ofreciendo un acabado decorativo de hierro oxidado.

Certificados de empresa



Datos técnicos

Datos de identificación del producto

Naturaleza	Recubrimiento férrico
Aspecto	Líquido Viscoso

Datos de aplicación del producto

Imprimación	Multiusos al agua
Herramienta	Brocha, rodillo de pelo corto tipo velur, esponja, pincel, pistola con boquilla para proyectar hierro.
Rendimiento	10 m2/L
Limpieza	Agua
Repintado	12 horas
Repintado (producto)	Acelerador de Óxido
Secado	4 horas

Dónde aplicarlo

Se emplea sobre multitud de soportes, tales como yeso, cemento, escayola, madera, metal, plástico, etc. Para la mayoría de los soportes se debe imprimir con **Multiusos al agua Jafep de color Gris** para conseguir una adhesión correcta y disimular las imperfecciones.

Dada la multitud de posibles soporte y técnicas de aplicación se recomienda realizar una prueba previa a la aplicación final, para comprobar acabado, adherencia y color.

Precauciones



Remover enérgicamente el contenido hasta su completa homogeneización.



No aplicar con riesgo de heladas o lluvias.



No aplicar en condiciones de fuertes vientos ni bajo el sol directo.



Aplicar en exterior o interior bien ventilado.



No aplicar a temperaturas inferiores a 5 °C ni superiores a 35 °C.



No exponer los envases a temperaturas extremas.



Leer detenidamente la ficha de seguridad del producto antes de su manipulación.



Dada la multitud de soporte y técnicas de aplicación se recomienda realizar una prueba previa a la aplicación final.



Mantener fuera del alcance de los niños.

Modo de empleo

⇒ Consideraciones Previas

Las superficies deben estar limpias y secas, exentas de óxido, polvo, grasas, salitre, humedad, etc.

Advertencia sobre soportes con pH elevado

Es fundamental prestar atención al pH del material sobre el que vamos a aplicar la pintura. Pinturas, emplastes, morteros y masillas con pH elevados pueden provocar alteraciones en el producto y atacar aspectos como su anclaje o color. No aplicar sobre productos a la cal, silicatos o masillas y emplastes con pH elevados, en el caso de necesitar emplastecer se recomienda usar masillas y emplastes Jafep, formulados con pH controlado y compatibles con los sistemas de acabado.



Efectos pH masilla en el color

⇒ Modo de Empleo



Cemento y hormigón

1. Preparación del soporte:

Las superficies deben estar **sanas, secas, limpias, firmes y exentas de partículas sueltas o mal adheridas y libre de cualquier sustancia contaminante**. Desengrasar adecuadamente.

2. Eliminación de agentes contaminantes

- Si el hormigón ha estado encofrado, deben eliminarse completamente los **desencofrantes** (aceites, ceras, etc.) mediante lavado con **detergente alcalino**, agua a presión o, si es necesario, un desengrasante industrial específico.
- También deben eliminarse residuos de polvo, eflorescencias salinas o lechadas superficiales mediante cepillado mecánico o hidrolavado.

3. Reparaciones previas

- Si existen **fisuras, coqueas o defectos superficiales**, deben repararse con productos compatibles como **morteros de reparación estructural R2 o R3 (según UNE-EN 1504-3)**.
- Tras las reparaciones, dejar secar completamente y lijar si es necesario para igualar el paramento.
- Las pequeñas fisuras se repararán usando **Masilla Plástica Exterior Interior** o Masilla Interior.
- Tras las reparaciones, dejar secar completamente y lijar si es necesario para igualar el paramento

4. Preparación del producto:

Remover bien el contenido del envase hasta su completa homogeneización.

5. Acabado - Aplicación

- Aplicar previamente una capa de **Multiusos al agua Jafep de color Gris**, dejando secar 12 horas antes de aplicar la **Base Férrica**.
- Transcurridas al menos 12 horas, se aplicará la **Base Férrica**.
 - Aplicar dos capas de **Base Férrica** dejando un tiempo de **secado mínimo de 12 horas** entre capa y capa.
 - Usar para su aplicación brocha, rodillo tipo velour, pincel, esponja o pistola, diluyendo solo en caso de aplicación a pistola.
- Una vez aplicadas las dos capas de **Base Férrica** se deberán esperar 12 horas para aplicar el **Acelerador de Óxido**.
- Aplicación del **Acelerador de Óxido**:
 - Para aplicar el **Acelerador de Óxido** se debe **remover bien el contenido del envase** hasta su completa homogeneización y, posteriormente, comenzar la aplicación. Se trata de pulverizar de forma uniforme una primera capa para empapar a 20 cm de distancia del soporte evitando que corrientes de aire perturben la aplicación.

Si la superficie es vertical se recomienda empezar de abajo hacia arriba por toda la superficie.

Para mayor intensidad del efecto se recomienda aplicar dos capas. Para ello tras aplicar la primera capa, se esperarán aproximadamente 20-30 minutos y, con la primera capa todavía húmeda, se procederá a aplicar una segunda capa más ligera, del mismo modo.

- En aplicaciones de interior podríamos dejar así ya el sistema completo sin poner el **Protector Antioxidante** aunque su uso mejora la durabilidad y las resistencias. **En aplicaciones en exterior su uso es imprescindible.**
- Tras 48 horas de secado del **Acelerador de Óxido** se limpiará la superficie y se eliminará el exceso de polvo que genera la propia oxidación y, a continuación, se aplicará el **Protector Antioxidante**.
- Finalmente y para completar el sistema y aportar una mayor protección, se aplicará el **Protector Antioxidante**. Aplicar uniformemente usando brocha, rodillo o pistola. Se debe **evitar dejar un paño a mitad** para no tener empalmes difíciles de igualar.



Yeso o escayolas

1. Estado del soporte

Antes de aplicar, es fundamental que el soporte de yeso o escayola cumpla con los siguientes requisitos:

- **Totalmente seco:** El yeso debe haber perdido toda su humedad higroscópica. El tiempo de secado mínimo estimado es de **1 semana por cada 1 cm de espesor**, aunque puede variar en función de la ventilación y la temperatura ambiental.
- **Endurecido y bien fraguado:** No debe presentar partes blandas, zonas disgregadas ni aspecto pulverulento al frotar con la mano.

2. Control del pH

- El pH del soporte debe estar por debajo de 9 antes de aplicar cualquier recubrimiento.
- Si se detectan **alcalinidades residuales**, pueden neutralizarse con una solución diluida de ácido acético o clorhídrico seguida de un aclarado con abundante agua.

3. Eliminación de impurezas

- Se debe eliminar totalmente el **polvo superficial** con cepillo, escoba de cerdas suaves o aire a presión.
- En caso de existir **restos de productos de obra, colas o manchas**, deberán eliminarse con lijado manual o mecánico fino.

4. Corrección de imperfecciones

- Las **juntas, grietas finas o defectos superficiales** deben tratarse con una **masilla compatible** con **Base férrica**.
- Es importante que las reparaciones estén **totalmente secas** y lijadas antes de proceder al pintado para evitar problemas de adherencia o diferencias de absorción.
- Aplicar posteriormente **Multiusos al agua Jafep** antes de aplicar la pintura final.

5. Precauciones previas a la aplicación

- No aplicar sobre yesos **friables, sin imprimir o de tipo basto** sin realizar una preparación adecuada.
- Evitar aplicar en condiciones de **humedad elevada, condensaciones o falta de ventilación**, ya que puede interferir con el curado de la pintura.
- **Base férrica no es apto para yesos al aire libre sin protección adecuada frente a la intemperie directa.** En caso de exposición directa al exterior, asegurar su correcta impermeabilización estructural o limitar el uso a paramentos bajo cubierta.

6. Preparación del producto:

Remover bien el contenido del envase hasta su completa homogeneización.

7. Acabado - Aplicación

- Aplicar previamente una capa de **Multiusos al agua Jafep de color Gris**, dejando secar 12 horas antes de aplicar la **Base Férrica**.
- Transcurridas al menos 12 horas, se aplicará la **Base Férrica**.
 - Aplicar dos capas de **Base Férrica** dejando un tiempo de **secado mínimo de 12 horas** entre capa y capa.
 - Usar para su aplicación brocha, rodillo tipo velour, pincel, esponja o pistola, diluyendo solo en caso de aplicación a pistola.
- Una vez aplicadas las dos capas de **Base Férrica** se deberán esperar 12 horas para aplicar el **Acelerador de Óxido**.
- Aplicación del **Acelerador de Óxido**:
 - Para aplicar el **Acelerador de Óxido** se debe **remover bien el contenido del envase** hasta su completa homogeneización y, posteriormente, comenzar la aplicación. Se trata de pulverizar de forma uniforme una primera capa para empapar a 20 cm de distancia del soporte evitando que corrientes de aire perturben la aplicación.

Si la superficie es vertical se recomienda empezar de abajo hacia arriba por toda la superficie.

Para mayor intensidad del efecto se recomienda aplicar dos capas. Para ello tras aplicar la primera capa, se esperarán aproximadamente 20-30 minutos y, con la primera capa todavía húmeda, se procederá a aplicar una segunda capa más ligera, del mismo modo.

- En aplicaciones de interior podríamos dejar así ya el sistema completo sin poner el **Protector Antioxidante** aunque su uso mejora la durabilidad y las resistencias. **En aplicaciones en exterior su uso es imprescindible.**
- Tras 48 horas de secado del **Acelerador de Óxido** se limpiará la superficie y se eliminará el exceso de polvo que genera la propia oxidación y, a continuación, se aplicará el **Protector Antioxidante**.
- Finalmente y para completar el sistema y aportar una mayor protección, se aplicará el **Protector Antioxidante**. Aplicar uniformemente usando brocha, rodillo o pistola. Se debe **evitar dejar un paño a mitad** para no tener empalmes difíciles de igualar.



Madera

1. Estado del soporte

- La madera debe estar **seca (humedad <18%)**, limpia, sin restos de resinas, ceras ni tratamientos anteriores incompatibles (barnices, aceites, etc.).
- Debe estar **bien lijada**, con poro abierto y libre de astillas, polvo o zonas sueltas.
- En el caso de maderas resinosas (pino, abeto, etc.), es fundamental eliminar el exceso de resina natural con **disolvente suave**.

2. Tratamientos previos

- Se recomienda aplicar una **Selladora al agua Jafep** para uniformar la absorción y evitar manchas o interferencias químicas entre el soporte y la pintura:
 - En exteriores o para maderas viejas: aplicar Imprimación **Selladora al agua Jafep** con protección antitaninos.

3. Corrección de defectos

- Tapar grietas, nudos abiertos o hendiduras con **masilla acrílica o masilla para madera** compatible con sistemas al agua.
- Una vez seca, lijar nuevamente para asegurar una superficie uniforme y volver a imprimir/sellar.

4. Condiciones de aplicación

- No aplicar si se prevé lluvia o humedad alta en las siguientes 24-48 horas.
- No aplicar bajo exposición solar directa ni con temperaturas <5 °C o >35 °C.
- Para evitar problemas de **cuarteo o desadherencia por movimientos de la madera**, se recomienda aplicar en capas finas y respetar los tiempos de repintado.

5. Preparación del producto:

Remover bien el contenido del envase hasta su completa homogeneización.

6. Acabado – Aplicación

- Aplicar previamente una capa de **Multiusos al agua Jafep de color Gris**, dejando secar 12 horas antes de aplicar la **Base Férrica**.
- Transcurridas al menos 12 horas, se aplicará la **Base Férrica**.
 - Aplicar dos capas de **Base Férrica** dejando un tiempo de **secado mínimo de 12 horas** entre capa y capa.
 - Usar para su aplicación brocha, rodillo tipo velour, pincel, esponja o pistola, diluyendo solo en caso de aplicación a pistola.
- Una vez aplicadas las dos capas de **Base Férrica** se deberán esperar 12 horas para aplicar el **Acelerador de Óxido**.
- Aplicación del **Acelerador de Óxido**:
 - Para aplicar el **Acelerador de Óxido** se debe **remover bien el contenido del envase** hasta su completa homogeneización y, posteriormente, comenzar la aplicación. Se trata de pulverizar de forma uniforme una primera capa para empapar a 20 cm de distancia del soporte evitando que corrientes de aire perturben la aplicación.

Si la superficie es vertical se recomienda empezar de abajo hacia arriba por toda la superficie.

Para mayor intensidad del efecto se recomienda aplicar dos capas. Para ello tras aplicar la primera capa, se esperarán aproximadamente 20-30 minutos y, con la primera capa todavía húmeda, se procederá a aplicar una segunda capa más ligera, del mismo modo.

- En aplicaciones de interior podríamos dejar así ya el sistema completo sin poner el **Protector Antioxidante** aunque su uso mejora la durabilidad y las resistencias. **En aplicaciones en exterior su uso es imprescindible.**
- Tras 48 horas de secado del **Acelerador de Óxido** se limpiará la superficie y se eliminará el exceso de polvo que genera la propia oxidación y, a continuación, se aplicará el **Protector Antioxidante**.
- Finalmente y para completar el sistema y aportar una mayor protección, se aplicará el **Protector Antioxidante**. Aplicar uniformemente usando brocha, rodillo o pistola. Se debe **evitar dejar un paño a mitad** para no tener empalmes difíciles de igualar.



Metal

1. Preparación del soporte:

Las superficies deben estar **sanas, secas, limpias, firmes y exentas de partículas sueltas o mal adheridas y libre de cualquier sustancia contaminante**. Desengrasar adecuadamente.

2. Eliminación de agentes contaminantes

- Deben eliminarse completamente los **desencofrantes** (aceites, ceras, etc.) mediante lavado con **detergente alcalino**, agua a presión o, si es necesario, un desengrasante industrial específico.
- También deben eliminarse residuos de polvo, eflorescencias salinas o lechadas superficiales mediante cepillado mecánico o hidrolavado.

3. Reparaciones previas

- Si existen **fisuras, coqueras o defectos superficiales**, deben repararse con productos compatibles.
- Tras las reparaciones, dejar secar completamente y lijar si es necesario para igualar el paramento.

4. Preparación del producto:

Remover bien el contenido del envase hasta su completa homogeneización.

5. Acabado - Aplicación

- Se puede aplicar directamente el **Acelerador de Óxido**, para ello se debe **remover bien el contenido** del envase hasta su completa homogeneización y, posteriormente, comenzar la aplicación.
 - Se trata de pulverizar de forma uniforme una primera capa para empapar a 20 cm de distancia del soporte evitando que corrientes de aire perturben la aplicación.

Si **la superficie es vertical se recomienda empezar de abajo hacia arriba por toda la superficie**.

Para mayor intensidad del efecto se recomienda aplicar dos capas. Para ello tras aplicar la primera capa, se esperarán aproximadamente 20-30 minutos y, con la primera capa todavía húmeda, se procederá a aplicar una segunda capa más ligera, del mismo modo.

- En aplicaciones de interior podríamos dejar así ya el sistema completo sin poner el **Protector Antioxidante** aunque su uso mejora la durabilidad y las resistencias. **En aplicaciones en exterior su uso es imprescindible.**
- Tras 48 horas de secado del **Acelerador de Óxido** se limpiará la superficie y se eliminará el exceso de polvo que genera la propia oxidación y, a continuación, se aplicará el **Protector Antioxidante**.
- Finalmente y para completar el sistema y aportar una mayor protección, se aplicará el **Protector Antioxidante**. Aplicar uniformemente usando brocha, rodillo o pistola. Se debe **evitar dejar un paño a mitad** para no tener empalmes difíciles de igualar.

Almacenamiento

- En su envase original cerrado, a temperatura y humedad no extremas.
- Mantener alejado de la luz solar directa.
- Máximo recomendado desde fabricación: 2 años.

Presentación

Envase de 750 mL.